8536609

Pipe/Tube Notcher

User Manual

Please read and understand all instructions before use. Retain this manual for future reference.

Pipe/Tube Notcher

SPECIFICATIONS

Pipe/Tube Capacity (mm//in)	50 // 2
Material of Pipe/Tube Notcher	Steel
Chuck Dimension (mm//in)	13 // 1/2
Adjustment Degree Range/Increments	0-60° left / 1°
Clearance between Chuck & Table (mm//in)	356 // 14
Spindle Threads for Mounting Hole Saw (mm/in)	13,16//1/2,5/8

SAVE THIS MANUAL

You will need the manual for the safety warnings and precautions, assembly instructions, operating and maintenance procedures, parts list and diagram. Keep your invoice with this manual. Write the invoice number on the inside of the front cover. Keep the manual and invoice in a safe and dry place for future reference.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

WARNING:When using tool, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of personal injury and damage.

Read all instructions before using this tool !

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.
5. **Do not force tool.** It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not use inappropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.
7. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles. Wear

a full face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ANSI approved dust mask or respirator when working around metal, wood, and chemical dusts and mists.

9. **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machines. Keep hands and fingers clear of the Roll Dies when operating.
10. **Maintain tools with care.** Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. Inspect tool cords periodically and, if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handle must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. **Remove adjusting keys and wrenches.** Check that keys and adjusting wrenches are removed from the tool or machine work surface before plugging it in.
12. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
13. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn on and off properly.
14. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool.
15. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels if taking prescription medicine to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.
16. **Maintenance.** For your safety, service and maintenance should be performed regularly by a qualified technician.
17. **Workpiece may be sharp.** After bending or cutting workpieces use caution. Be aware of sharp edges or sharp shreds of metal that may be created. Use heavy duty gloves when handling the workpiece.

    WARNING: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

FEATURES

1. This precision Pipe/Tube Notcher is a useful fixture for your drill press, allowing you to make round cuts in pipes and tubing of various shapes at any angle from 0° to 60° .
2. Sturdy and durable steel frame holds your workpieces rigid during operation.
3. Adjustable Angle Joint Plate (17#) is adaptable to any worktable, and is especially suited to be mounted on drill press tables.
4. The Adjustable Angle Joint Plate (17#) may be swiveled and rotated, which in conjunction with the adjustable holder makes cutting compound angles very easy.

5. Works with any standard drill press, and is adaptable to a large variety of round cutters, hole saws, and milling bits.

WARNING: When using this Pipe/Tube Notcher with any powered tool, observe all safety precautions relevant to that equipment. Refer to the owner's manual of the power equipment for safe practices in the use of attachments.

UNPACKING

When unpacking, check to make sure that all parts shown in the Parts Diagram are included. If any parts are missing or broken, please contact the seller.

ASSEMBLY

1. The Spindle (7#) is shipped in the reverse position. Remove it and re-insert it in the correct position prior to using the tool.
2. Your Pipe/Tube Notcher must be mounted to your drill press table, using the Adjustable Angle Joint Plate (17#). Depending on the configuration of your drill press table, you may use T-bolts, carriage bolts or standard machine bolts, washers and nuts. Hardware is not supplied.
3. After mounting, be sure that the Spindle (7#) travels smoothly without binding against the Bushings (5#). Any undue friction will cause excessive wear of the Bushings (5#).
4. The angle of the Pipe/Tube Notcher can be adjusted by loosening the Bolts (16#) that adjust the Adjustable Angle Joint Plate (17#), and moving the Assembly as necessary.
5. For side to side adjustments, adjust the Bolts (15#) that hold the Adjustable Angle Joint Plate (17#) to the Body (13#).
6. When installing the hole saw, check first to see if its arbor is 1/2" or 5/8". The thread on the spindle is for 1/2", however, there is a Hole Saw Adapter (3#) for 5/8" thread that can be screwed on over the 1/2" thread. You may need to use the Hole Saw Adapter Washer (4#) to assure a good, secure fit.
7. To install a saw blade or bit, first fix the Spindle (7#) in place with the Locking Pin (14#). Do not use locking pliers or clamps to hold the Spindle (7#), as this will cause damage. Slide the Locking Pin (14#) through the hole in the side of the Spindle Support (6#) and through the Spindle (7#). Install the blade, then remove the Locking Pin (14#).

WARNING : Make sure the Locking Pin (14#) is removed prior to engaging the drill.

OPERATION

1. Insert the tubing you wish to cut in the Clamp Assembly (1#), underneath the inverted "V". The inverted "'V" feature of the clamp will hold your tubing (up to 2" long) in place. Do not insert the tubing more than half of its length. When cutting in severe angles, only insert the tubing far enough to start the cut.Secure the tubing in place using the Handle/Clamp Screw Assembly(2#)

2. Set the speed of your drill press to approximately 500 rpm for most materals. When cutting thin wall, hard alloy tubing such as chrome-moly,higher speeds will be required.When cutting softer, coarser materals,slower speeds may be ideal.
   SUGGESTION:Practice on scrap materal before making cuts on your work materal.
3. As you work, lubricate both the hole saw and the bushings with cutting oil to extend service life.
4. When doing severe angle cuts with large diameter tubing,you will need to put the Spindle Support(6#) in its uppermost position in order to accomodate its size. However, you should always position the Spindle Support(6#) as low as possible to preserve accuracy. To move the Spindle Support(6#) ,simply loosen the two Bolts(16#) that affix it to the Body(13#) reposition and secure the Bolts(16#).
5. To adjust the angle of the clamp, loosen the Bolts(15#) that secure it to the Bolts(13#),proceed to the angle you desire according to the Angle Indicator(10#),and retighten the Bolts(15#) .
6. When the tube is clamped in the Pipe/Tube Notcher and the angle is properly set,you can proceed to cut the workpiece.
7. To remove the blade or bit,shut off the drill press,insert the Locking Pin(14#) into the Spindle Support(6#) ,and remove the bit.

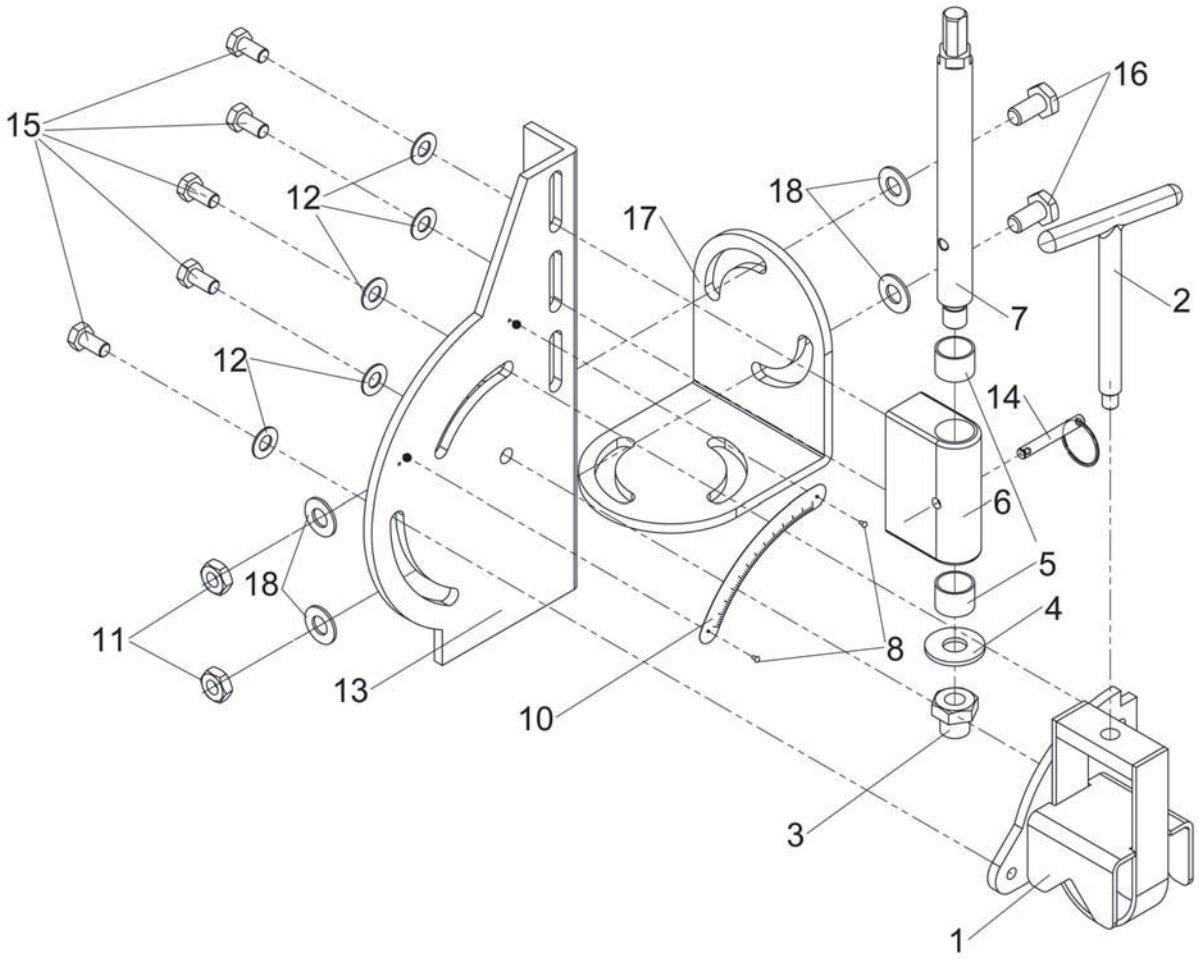
MAINTENANCE

1. Please observe good shop practices for your safety and to extend the work life of your tools.
2. Periodically brush away cuttings and debris from the Pipe/Tube Notcher, especially the bushings and spindle area to avoid scoring or binding these components.
3. Use a suitable light grease on the bushings to prevent overheating and wear.
4. When cutting metal tubes, use plenty of cutting fluid to prevent tool or material overheating, and to remove cuttings from the work area.
5. Be sure to carefully align the drill press spindle and the Pipe/Tube Notcher spindle to prevent binding.
6. After use, clean the Pipe/Tube Notcher, and apply a light lubrication to all moving parts and unpainted metal to prevent rust.
7. Leave the Locking Pin (14#) in place in the Spindle Support (16#) when moving or storing this fixture.
8. Store the Pipe/Tube Notcher covered and in a dry, dust free place.
9. Help avoid injury by preventing access to this tool by unauthorized persons and children.

PLEASE READ THE FOLLOWING CAREFULLY

THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR HAS PROVIDED THE PARTS DIAGRAM IN THIS MANUAL AS A REFERENCE TOOL ONLY. NEITHER THE MANUFACTURER NOR DISTRIBUTOR MAKES ANY REPRESENTATION OR WARRANTY OF ANY KIND TO THE BUYER THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO MAKE ANY REPAIRS TO THE PRODUCT OR THAT HE OR SHE IS QUALIFIED TO REPLACE ANY PARTS OF THE PRODUCT. IN FACT, THE MANUFACTURER AND/OR DISTRIBUTOR EXPRESSLY STATES THAT ALL REPAIRS AND PARTS REPLACEMENTS SHOULD BE UNDERTAKEN BY CERTIFIED AND LICENSED TECHNICIANS AND NOT BY THE BUYER. THE BUYER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY ARISING OUT OF HIS OR HER REPAIRS TO THE ORIGINAL PRODUCT OR REPLACEMENT PARTS THERETO, OR ARISING OUT OF HIS OR HER INSTALLATION OF REPLACEMENT PARTS THERETO.

PARTS DIAGRAM



PARTS LIST

Prat No.	Description	Qty
1	Clamp Assembly	1
2	Handle/Clamp Screw Assembly	1
3	Hole Saw Adapter	1
4	Hole Saw Adapter Washer	1
5	Bushing	2
6	Spindle Support	1
7	Spindle	1
8	Rivet	2
10	Angle Indicater	1

Prat No.	Description	Qty
11	Nut M10	2
12	Washer 8mm	5
13	Body	1
14	Locking Pin	1
15	Bolt M8x16	5
16	Bolt M10x20	2
17	Adjustable Angle Joint Plate	1
18	Washer 10mm	4

8536609

OUTIL À ENCOCHER LES TUYAUX/TUBES

Manuel d'utilisateur

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

OUTIL À ENCOCHER LES TUYAUX/TUBES

SPÉCIFICATIONS

Capacité du tuyau/tube (mm//po)	50//2
Matériau de l'outil à encocher les tuyaux/tubes	Acier
Dimensions du mandrin (mm//po)	13//1/2
Plage/incréments de réglage en degrés	0 à 60° gauche/1°
Jeu entre le mandrin et la table (mm//po)	356//14
Filets de la broche destinée à recevoir la scie-cloche (mm//po)	13, 16//1/2, 5/8

VEUILLEZ CONSERVER CE MANUEL.

Vous devrez consulter ce manuel qui renferme des avertissements et des mesures de sécurité, des instructions d'assemblage, des méthodes d'utilisation et d'entretien, des listes de pièces et des schémas. Conservez votre facture avec ce manuel. Inscrivez le numéro de facture sur l'intérieur de la couverture avant. Conservez le manuel et la facture dans un endroit sécuritaire et au sec en guise de référence future.

AVERTISSEMENTS ET MESURES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez l'outil, vous devez toujours prendre des précautions de sécurité de base pour réduire le risque de blessure et de dommages.

Lisez toutes les instructions avant d'utiliser cet outil !

1. **Gardez l'aire de travail propre.** Les endroits encombrés sont propices aux blessures.
2. **Observez l'état de l'aire de travail.** N'utilisez pas les appareils ou les outils électriques dans des endroits humides ou mouillés. Ne les exposez pas à la pluie. Gardez l'aire de travail bien éclairée. N'utilisez pas d'outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. **Gardez les enfants éloignés.** La présence d'enfants ne doit jamais être tolérée dans l'aire de travail. Ne les laissez pas manier les appareils, les outils ou les rallonges de câble.
4. **Entreposez l'équipement inutilisé.** Lorsqu'ils ne sont pas en usage, les outils doivent être entreposés dans un endroit sec afin de prévenir la rouille. Gardez toujours les outils dans un endroit verrouillé et hors de la portée des enfants.
5. **Ne forcez pas l'outil.** Il fonctionnera mieux et sera plus sécurisé à la vitesse pour laquelle il a été conçu. N'utilisez pas d'accessoires inappropriés pour tenter d'accroître la capacité de l'outil.
6. **Utilisez le bon outil pour effectuer le travail.** N'utilisez pas de petit outil ou de petit accessoire pour effectuer le travail d'un outil industriel plus gros. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
7. **Portez des vêtements appropriés.** Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils peuvent rester coincés dans les pièces mobiles. Des vêtements de protection non conducteurs d'électricité et des chaussures antidérapantes sont recommandés pour le travail. Couvrez-vous la tête afin de contenir les cheveux longs.
8. **Portez des lunettes de sécurité et des protections d'oreille.** Portez toujours des

lunettes antiprojections approuvées par l'ANSI. Portez un écran facial panoramique si votre travail produit des limailles ou des copeaux de bois. Portez un masque antipoussières ou un appareil respiratoire approuvé par l'ANSI lorsque vous travaillez où il y a des poussières et des vapeurs provenant du métal, du bois ou de produits chimiques.

9. **N'opérez pas l'outil si vous devez étirer les bras pour le faire.** Restez stable et en équilibre à tout moment. Ne vous étirez pas au-dessus ou en travers des machines en marche. Gardez les mains et les doigts à l'écart des matrices lorsqu'elles sont en marche.
10. **Entretenez les outils avec soin.** Gardez les outils affûtés et propres pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure sécurité. Suivez les instructions pour lubrifier et remplacer les accessoires. Vérifiez périodiquement les cordons d'alimentation de l'outil et, en cas de dommages, faites-les réparer ou remplacer par un technicien autorisé. La poignée doit demeurer propre, sèche et exempte d'huile et de graisse en tout temps.
11. **Enlevez les clavettes et les clés de réglage.** Vérifiez si les clavettes et les clés de réglage ont été retirées de la surface de travail de l'outil ou de l'appareil avant le branchement.
12. **Soyez alerte.** Surveillez vos gestes et faites preuve de bon sens. N'utilisez pas d'outils lorsque vous êtes fatigué.
13. **Vérifiez s'il y a des pièces endommagées.** Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagée doit être vérifiée attentivement pour déterminer si elle est en bon état de fonctionnement et permet d'exécuter la tâche prévue. Vérifiez l'alignement et le coincement des pièces mobiles, les composants ou dispositifs de fixation brisés et toute autre situation pouvant perturber le bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée correctement ou remplacée par un technicien qualifié.
14. **Pièces de rechange et accessoires.** Lors de l'entretien, utilisez seulement des pièces de rechange identiques. L'utilisation d'autres pièces aura pour effet d'annuler la garantie. Utilisez seulement des accessoires conçus pour être utilisés avec cet outil.
15. **N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'effet de drogues ou d'alcool.** Lisez les avertissements de sécurité si vous prenez des médicaments d'ordonnance afin de déterminer si ceux-ci affaiblissent votre jugement ou vos réflexes. En cas de doutes, n'utilisez pas l'outil.
16. **Entretien.** Pour votre sécurité, nous vous recommandons de confier régulièrement la réparation et l'entretien à un technicien qualifié.
17. **La pièce à travailler pourrait être tranchante.** Procédez avec soin après avoir cintré ou découpé des pièces à travailler. Faites attention aux arêtes vives ou à la limaille pouvant en résulter. Portez des gants épais lorsque vous manipulez la pièce à travailler.

AVERTISSEMENT : Les avertissements, les attentions et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit comprendre qu'il doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires pour assurer sa sécurité lors de l'utilisation de l'outil.

CARACTÉRISTIQUES

1. L'outil à encocher les tuyaux/tubes est un instrument utile pour votre perceuse à colonne, alors qu'il vous permet d'effectuer des coupes arrondies sur les tuyaux et les tubes de formes variées, et ce, dans un angle allant de 0° à 60°.
2. Un cadre en acier robuste et durable retient solidement vos pièces à travailler au cours des opérations.

3. La plaque de jonction à inclinaison réglable (n° 17) s'adapte à toute table de travail et convient tout particulièrement pour la perceuse à colonne.
4. La plaque de jonction à inclinaison réglable (n° 17) peut pivoter et tourner, ce qui conjointement avec le dispositif de retenue ajustable facilite grandement les angles de coupe composés.
5. La plaque fonctionne avec toute perceuse à colonne standard, sans compter qu'elle peut s'adapter à des couteaux ronds, des scies-cloche et des forets de fraisage variés.

AVERTISSEMENT : Lorsque vous utilisez cet outil à encocher les tuyaux/tubes avec tout outil électrique, observez toutes les consignes de sécurité concernant cet équipement. Consultez le manuel du propriétaire de l'équipement électrique afin de connaître les consignes de sécurité entourant l'utilisation des accessoires.

DÉBALLAGE

Lors du déballage, assurez-vous que l'article est intact et sans le moindre dommage. Si une ou plusieurs pièces sont manquantes ou endommagées, veuillez communiquer avec le vendeur.

ASSEMBLAGE

1. La broche (n° 7) est expédiée en position de marche arrière. Enlevez-la et réinsérez-la dans la bonne position avant d'utiliser l'outil.
2. Votre outil à encocher les tuyaux/tubes doit être installé sur votre table de perceuse à colonne au moyen de la plaque de jonction à inclinaison réglable (n° 17). Tout dépendant de la configuration de votre table de perceuse à colonne, vous pouvez utiliser des boulons en T, des boulons de carrosserie ou des boulons mécaniques standard, des rondelles et des écrous. La quincaillerie n'est pas fournie.
3. Suivant le montage, assurez-vous que la broche (n° 7) se déplace en douceur sans gripper contre les bagues (n° 5). Toute friction indue entraînera une usure excessive des bagues (n°5).
4. L'angle de l'outil à encocher les tuyaux/tubes peut s'ajuster en desserrant les boulons (n°16) permettant d'ajuster la plaque de jonction à inclinaison réglable (n° 17) et de déplacer l'ensemble au besoin.
5. Pour les ajustements sur le plan latéral, ajustez les boulons (n° 15) retenant la plaque de jonction à inclinaison réglable (n° 17) au corps (n °13).
6. Lorsque vous installez la scie-cloche, vérifiez premièrement si son axe mesure 1/2 ou 5/8 po. Le filet de la broche correspond à un axe de 1/2 po. Il existe cependant un adaptateur de scie-cloche (n° 3) pour un filet de 5/8 po qu'on peut visser sur le filet de 1/2 po. Vous pourriez devoir utiliser la rondelle d'adaptateur de scie-cloche (n° 4) pour assurer un ajustement solide et efficace.
7. Pour installer une lame de scie ou un foret, fixez premièrement la broche (n° 7) en place au moyen d'une goupille de sécurité (n °14). N'utilisez pas de pince étau ou de brides pour retenir la broche (n° 7), puisqu'elles provoqueront des dommages. Glissez la goupille de sécurité (n °14) dans l'orifice latéral du support de broche (n° 6) et au travers de la broche (n°7). Installez la lame et enlevez ensuite la goupille de sécurité (n° 14).

   AVERTISSEMENT : Assurez-vous d'avoir enlevé la goupille de sécurité (n° 14) avant de mettre la perceuse en marche.

UTILISATION

1. Insérez le tube que vous désirez couper dans l'ensemble de bride (n° 1), soit sous le « V » inversé. Le « V » inversé de la bride retiendra votre tube (d'une longueur maximale de 2 po) en place. N'insérez pas le tube sur plus de la moitié de sa longueur. Lorsque vous coupez dans des angles très prononcés, insérez uniquement le tube suffisamment loin pour entreprendre la coupe. Retenez le tube en place au moyen de l'ensemble de poignée/vis de bride (n° 2).
2. Réglez la vitesse de votre perceuse à colonne environ à 500 tr/min pour la plupart des matériaux. Lorsque vous coupez une pièce à paroi mince ou un alliage dur, tel le chrome-molybdène, des vitesses plus élevées seront nécessaires. Pour couper des matériaux plus mous ou plus grossiers, des vitesses plus lentes peuvent convenir idéalement.

   SUGGESTION : Pratiquez sur des rebuts avant de couper votre pièce.
3. Au fur et à mesure du processus, lubrifiez la scie-cloche et les bagues au moyen d'huile de coupe afin de prolonger la durée de vie de ces pièces.
4. Lorsque vous coupez dans des angles très prononcés sur des tubes à gros diamètre, vous devez placer le support de broche (n° 6) à sa position la plus élevée en raison de sa taille. Cependant, vous devriez toujours placer le support de broche (n° 6) le plus bas possible afin de préserver la précision de la coupe. Pour déplacer le support de broche (n°6), desserrez simplement les deux boulons (n° 16) qui le retiennent au corps (n° 13). Déplacez-le et serrez ensuite les boulons (n° 16).
5. Pour ajuster l'angle de la bride, desserrez les boulons (n° 15) qui la retiennent au corps (n°13). Placez-la dans l'angle désiré sur l'indicateur d'angle (n° 10) et resserrez les boulons (n° 15).
6. Lorsque le tube est retenu dans l'outil à encocher les tuyaux/tubes et l'angle correctement réglé, vous pouvez couper la pièce à travailler.
7. Pour enlever la lame ou le foret, arrêtez la perceuse à colonne, insérez la goupille de sécurité (n° 14) dans le support de broche (n° 6) et enlevez le foret.

ENTRETIEN

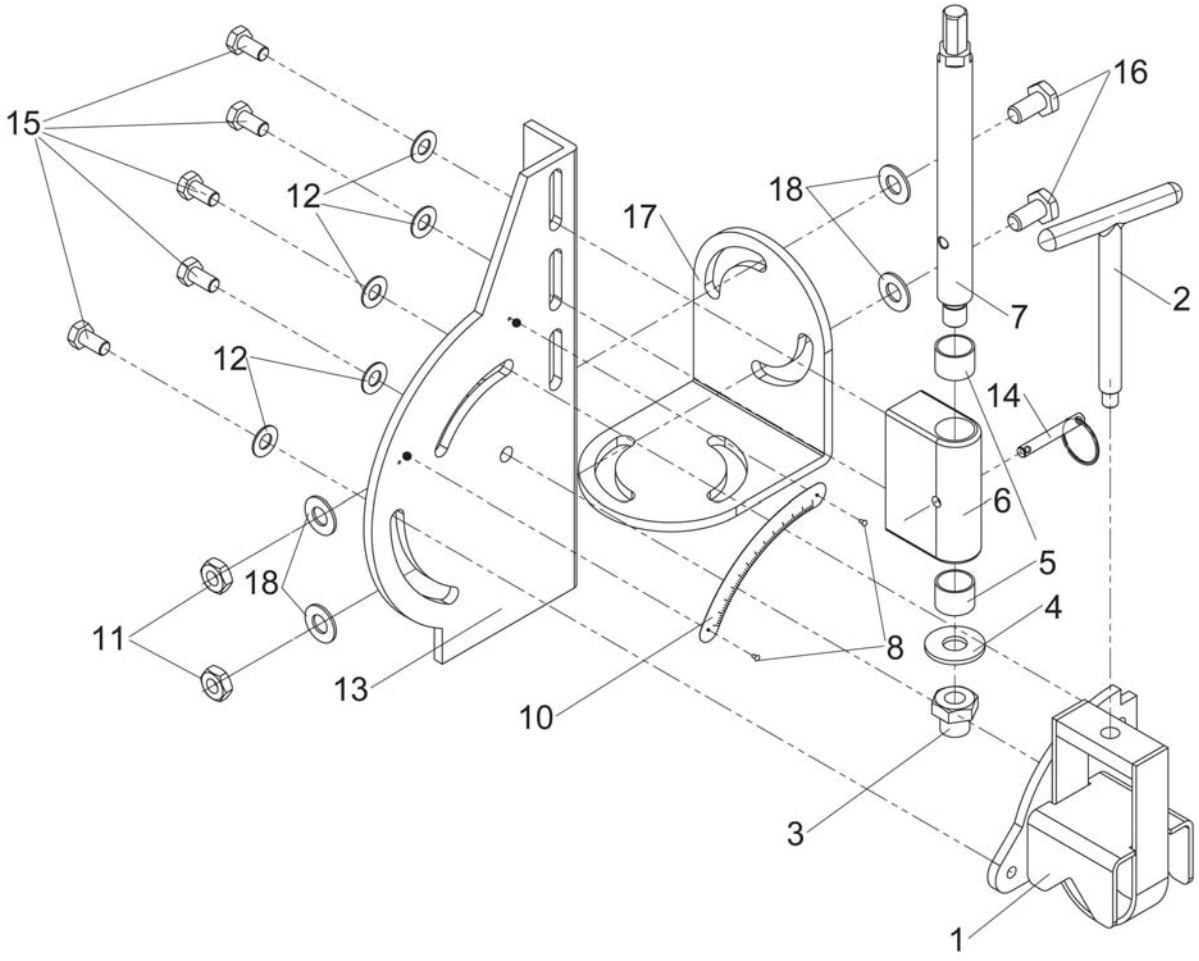
1. Veuillez respecter les pratiques d'atelier recommandées pour assurer votre sécurité et prolonger la durée de vie de vos outils.
2. Au moyen d'une brosse, éliminez régulièrement la limaille et les débris de coupe de l'outil à encocher les tuyaux/tubes, en particulier au niveau des bagues et de la broche pour éviter que ces composants ne soient rayés ou qu'ils ne demeurent grippés.
3. Appliquez une graisse légère appropriée sur les bagues pour les empêcher de surchauffer et de s'user.
4. Lorsque vous coupez des tubes de métal, utilisez une quantité abondante de liquide de coupe pour empêcher l'outil ou le matériau de surchauffer et éliminez les débris de coupe de l'aire de travail.
5. Assurez-vous d'aligner soigneusement la broche de la perceuse à colonne et la broche de l'outil à encocher les tuyaux/tubes afin d'empêcher le grippage.
6. Après l'utilisation, nettoyez l'outil à encocher les tuyaux/tubes et appliquez une faible quantité de lubrifiant sur toutes les pièces mobiles, ainsi que sur le métal non peint afin de prévenir la rouille.

7. Laissez la goupille de sécurité (n° 14) en place dans le support de broche (n° 16) au moment de déplacer ou de remiser cet appareil.
8. Remisez l'outil à encocher les tuyaux/tubes recouvert dans un endroit sec et exempt de poussière.
9. Contribuez à prévenir les blessures en empêchant l'accès à cet outil à tout individu non autorisé et aux enfants.

VEUILLEZ LIRE CE QUI SUIT ATTENTIVEMENT.

LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR PRÉSENTENT LE DIAGRAMME DES PIÈGES CONTENU DANS CE MANUEL EN GUISE DE RÉFÉRENCE SEULEMENT. NI LE FABRICANT, NI LE DISTRIBUTEUR NE PRÉSENTENT À L'ACHETEUR UNE ALLÉGATION OU GARANTIE QUE CE SOIT À L'EFFET QU'IL POSSÈDE LES COMPÉTENCES NÉCESSAIRES POUR RÉPARER LE PRODUIT OU POUR REMPLACER DES PIÈCES SUR LE PRODUIT. EN FAIT, LE FABRICANT ET/OU LE DISTRIBUTEUR DÉCLARENT EXPRESSÉMENT QUE TOUTES LES RÉPARATIONS ET TOUS LES REMPLACEMENTS DE PIÈCES DEVRAIENT ÊTRE CONFIÉS À DES TECHNICIENS AGRÉÉS ET CERTIFIÉS PLUTÔT QUE D'ÊTRE EFFECTUÉS PAR L'ACHETEUR. L'ACHETEUR ASSUME TOUS LES RISQUES ET RESPONSABILITÉS DÉCOULANT DES RÉPARATIONS QU'IL A EFFECTUÉES SUR LE PRODUIT OU DES PIÈCES QU'IL A REMPLACÉES OU QUI SONT ATTRIBUABLES À L'INSTALLATION DE PIÈCES DE RECHANGE SUR LE PRODUIT.

DIAGRAMME DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

N^{O} de pièce	Description	Qté
1	Ensemble de bride	1
2	Ensemble de poignée/vis de bride	1
3	Adaptateur de scie-cloche	1
4	Rondelle d'adaptateur de scie-cloche	1
5	Bague	2
6	Support de broche	1
7	Broche	1
8	Rivet	2
10	Indicateur d'angle	1

N^{O} de pièce	Description	Qté
11	Écrou M10	2
12	Rondelle de 8 mm	5
13	Corps	1
14	Goupille de sécurité	1
15	Boulon M8x16	5
16	Boulon M10x20	2
17	Plaque de jonction à inclinaison réglable	1
18	Rondelle de 10 mm	4